

Novo motor de corrente contínua com escovas da série 24DCT de alto torque e sem núcleo

A Portescap apresenta o novo motor de corrente contínua com escovas Athlonix™ da gama de produtos DCT. O minimotor 24DCT apresenta design comprovado sem núcleo energeticamente eficiente com bobina autossustentada e circuito magnético que garante o fornecimento de um alto desempenho, em diâmetro compacto de 24 mm.

Com uma capacidade de torque de até 14,96 mNm, o 24DCT fornece um alto desempenho com eficiência de até 90% ao mesmo tempo que preserva a vida útil do motor. Devido ao design do motor 24DCT, ele pode oferecer alto torque por ampere o que leva a uma maior vida útil da bateria. Esse fato torna-o ideal para aplicações que funcionam à base de bateria, como bombas industriais e médicas, sistemas de fornecimento de medicamento e sistemas robóticos (dedos biônicos), miniferramentas elétricas industriais, máquinas de tatuagem, aparelhos para massoterapia, ferramentas odontológicas, mecanismos de corda de relógios entre outros. Outras aplicações como automação laboratorial, segurança e acesso, bem como robôs humanoides também podem se sobressair com o uso do motor da série 24DCT Athlonix.

O motores de corrente contínua da série 24DCT Athlonix estão disponíveis em duas variações: comutação por metal precioso e comutação em grafite com ímã de neodímio em seu interior. O design de constante de força de mola exclusivo para escova de carvão oferece um desempenho consistente. Uma bobina com REE (Redução de eletroerosão) é uma opção disponível que prolonga a vida útil do motor.

"Os motores Athlonix são alimentados por uma bobina autossustentada, o que resulta em um fluxo magnético maximizado e amperes-volta por diâmetros determinados", diz Sunil Kumar, gerente da linha de produtos de corrente contínua com escovas na Portescap. "Em contraposição, bobinas autossustentadas normais têm limitações de

amperes-volta inerentes que afetam a densidade do fluxo magnético no circuito magnético, o que aumenta o limite da potência de saída e a resistência do motor".

A padronização de componentes e a modularidade no design proporcionam uma capacidade de rápida personalização de amostras em várias aplicações. As configurações padrão podem ser fornecidas com um prazo máximo de 1 semana. Os motores Athlonix são compatíveis com encoders e caixas de redução de vários tamanhos e relações, bem como estão disponíveis em nosso configurador online MotionCompass™. Estes motores são fabricados em nossa planta industrial na Índia certificada pela norma ISO e estão em conformidade com a Diretiva de Restrição de Substâncias Perigosas (RoHS).

Torque máximo contínuo				
	Tensão	Tamanho do quadro		Torque
	(V)	Diâmetro	Comprimento	mNm
Portescap	12	24	32	14,81
Motores comparativos	12	24	32-32,2	10,33-10,37
*Torque máximo contínuo em tensões de entrada (V) equivalentes				

