

Novo minimotor de alto torque 22DCT Athlonix™ da Portescap Alto torque em um pacote compacto

A Portescap adicionou um novo motor com 22 mm de diâmetro à sua linha DCT de motores CC com escovas Athlonix. O novo motor 22DCT é resultado de 80 anos de experiência da Portescap no desenvolvimento de soluções de motores em miniatura. Apresentando um design sem núcleo com eficiência energética comprovada com uma bobina e circuito magnético autossustentáveis otimizados, o 22DCT fornece alto desempenho em um pacote compacto.

O motor 22DCT, com um diâmetro de 22 mm, é capaz de alcançar um torque contínuo de até 13,29 mNm em um comprimento de apenas 32 mm. Esse motor oferece uma densidade de torque excelente juntamente com uma ótima relação de custo-benefício em desempenho, fazendo com que seja uma alternativa ideal se comparado a soluções disponíveis no mercado.

Junto com o torque, o diferencial do motor 22DCT é que ele apresenta uma regulação do motor mais baixa (R/K_2), se comparado a motores semelhantes no mercado, o que significa que o motor tem uma menor queda de rotação em cargas maiores. Com isso, você tem disponível um motor mais poderoso e que atende a várias necessidades de aplicações desafiadoras. Combinado com uma eficiência de até 90%, o motor 22DCT é a solução ideal de movimento para ferramentas alimentadas por bateria.

O 22DCT está disponível com sistemas de comutação de metais preciosos e de grafite com ímãs de neodímio na parte interna. É uma solução ideal para motor para aplicações como bombas médicas e industriais, sistemas de administração de medicamentos, sistemas robóticos (dedos biônicos), ferramentas industriais elétricas em miniatura, máquinas de tatuar, pistolas de mesoterapia, ferramentas odontológicas, rebobinadores de relógios automáticos e pinças industriais. Outras aplicações como automação laboratorial, segurança e acesso, bem como robôs humanoides também podem se sobressair com o uso do motor 22DCT Athlonix. O 22DCT também está disponível com uma bobina REE (Redução de Eletroerosão), que prolonga a vida útil do motor e oferece um ambiente de segurança intrínseca, especialmente em condições de alta velocidade.

A padronização de componentes e a modularidade no design permitem capacidade rápida de customização de amostras em várias aplicações. Os motores Athlonix são compatíveis com Encoders e caixas de redução de vários tamanhos e relações, bem como estão disponíveis em nosso configurador on-line Motion Compass™. Eles são fabricados em uma instalação certificada pela norma ISO e estão em conformidade com a Diretiva de Restrição de Substâncias Perigosas (RoHS).

